

NW - Autohaus Nahetal GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: ZLA924

Ausdruck vom: 16.04.2024

## Audi A3 SPORTBACK 35TFSI S-LINE(2x) LED S TRONIC ACC BUSINESSP PDC 18" PARKASSIST AUDI SOUND SHZ



<b>Preis:</b>	<b>36.850,- €</b>
<b>Zustand:</b>	Vorführfahrzeug
<b>Karosserie:</b>	Kombi
<b>Leistung:</b>	110 kW (150 PS)
<b>Kraftstoff:</b>	Benzin
<b>Getriebe:</b>	Automatik
<b>Kilometerstand:</b>	8500
<b>Vorbesitzer:</b>	1
<b>Außenfarbe:</b>	Schwarz
<b>Polsterung:</b>	Stoff
<b>Türen:</b>	5
<b>Erstzulassung:</b>	12 . 2023
<b>Umweltplakette:</b>	 Euro6d
<b>Energieeffizienz:</b>	C

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.


Mit freundlichen Grüßen


Autohaus Nahetal GmbH & Co. KG

### Fahrzeugstandort

**Autohaus Nahetal GmbH & Co. KG**


Käseicher Weg 4  
55743 Idar-Oberstein

 06784 – 4064 1002

 06784 - 983871

### Ansprechpartner

**Ihr Gebrauchtwagen Verkaufsteam**

 06784 – 4064 1002

 06784 - 983871

 nahetal-idar-oberstein.verkauf@autocrm.de

### Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.  
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum  
Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten  
sind!

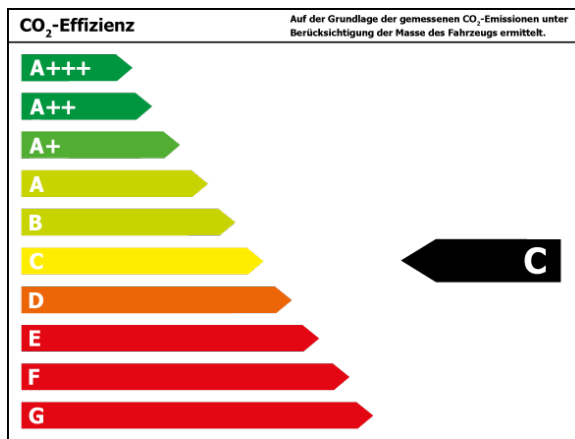
### Verbrauch

#### Verbrauch und Emissionen (NEFZ) \*

Innerorts* :	7,4 l/100 km
Ausserorts* :	5,6 l/100 km
Kombiniert* :	5,9 l/100 km
CO <sub>2</sub> -Emission* :	134,0 g/km

#### Verbrauch und Emissionen (WLTP) \*

Langsam* :	7,4 l/100 km
Mittel* :	5,6 l/100 km
Schnell* :	5,1 l/100 km
Sehr schnell* :	6,3 l/100 km
Kombiniert* :	5,9 l/100 km
CO <sub>2</sub> -Emission* :	134 g/km



\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

### Ausstattungen

#### Sonstiges

Sportpaket	Fahrerprofilauswahl	Elektrische Parkbremse
Alufelgen	Sportfahrwerk	Metallic
Sportausstattung		

#### Entertainment

Navigationsystem	Soundsystem	Apple CarPlay
Android Auto	Musikstreaming	DAB
Induktionsladen	Telefonvorbereitung	Sprachsteuerung
Freisprecheinrichtung	Bluetooth	MP3
Radio	USB-Anschluss	Touchscreen

#### Komfort

Lederausstattung	Klimaautomatik-2-Zonen	Ambiente Beleuchtung
Elektr. Sitze	Sitzheizung	Tempomat
Park Distance Control vo.&hi.	Geschwindigkeitsbegrenzer	Sportsitze
Elektr. Aussenspiegel	Teilbare Rücksitzlehne	Multifunktionslenkrad
Lederlenkrad	Mittelarmlehne	Servolenkung
Einstellbare Lenksäule	Lordosenstütze	

#### Technik

digitales Kombiinstrument	Bordcomputer	Start-Stop-Automatik
Schaltwippen		

#### Sicht

LED-Hauptscheinwerfer	Beheizbare Außenspiegel	Privacyverglasung
LED-Tagfahrlicht	Scheinwerferregulierung	Colorverglasung
Autom. abblend. Innenspiegel	LED-Rückleuchten	

#### Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat	Parklenkassistent	Spurhalteassistent
Fernlichtassistent	Notbremsassistent	Berganfahrassistent
Abstands-/Kollisionswarner	Regensensor	Lichtsensor

#### Sicherheit

Reifendruckkontrolle	ESP	ABS
Traktionskontrolle	Airbag	Beifahrerairbag
Wegfahrsperre	Seitenairbags	Kopfairbag
ISOFIX Kindersitzbefestigung	Notrufsystem	

#### Qualitaet

Garantie

## Beschreibung

**Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers (UPE) inkl. Überführungspauschale: 50.038,99 €**

### Sonderausstattung:

- GB1 LTE-Unterstützung für Audi phone box
- N2Y Stoff Puls/Kunstleder mono.pur 550-Kombination mit S-Prägung
- PX2 LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht Heck
- QE1 Ablage- und Gepäckraumpaket
- QL5 Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- QQ1 Ambiente-Lichtpaket
- UH2 Halteassistent
- U92 Räder Audi Sport, 5-Arm-Blade, anthrazitschwarz, glanzgedreht, 8,0Jx18, Reifen 225/40 R18
- WQS Interieur S line (beinhaltet: Armauflagen in Kunstleder, Dachhimmel in Stoff schwarz, Dekoreinlage Aluminium Spektrum dunkel, Embleme, Mittelarmlehne vorn, Pedalerie aus Edelstahl, Sportsitze vorn)
- W1E Businesspaket (beinhaltet: Audi connect Navigation & Infotainment plus, Audi phone box, Smartphone-Interface, Audi virtual cockpit plus, MMI Navigation plus mit MMI touch)
- Y4R Audi Neuwagen-Reifengarantie
- 1M5 Vorbereitung für Anhängervorrichtung
- 2H6 Audi drive select
- 2PK Sportkontur-Lederlenkrad, 3-Speichen, unten abgeflacht mit Multifunktion plus und Schaltwippen
- 2Z0 Entfall Modellbezeichnung und Leistungs-/Technologie-Schriftzug
- 3PB Fahrersitz elektrisch einstellbar
- 4A3 Sitzheizung vorn
- 4L6 Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos
- 4ZP Optikpaket schwarz plus
- 6C4 Seitenairbags vorn und hinten mit Kopfairbagsystem und Interaktionsairbag vorn
- 6XI Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend
- 7P1 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze
- 7X5 Parkassistent mit Einparkhilfe plus
- 8G1 Fernlichtassistent
- 8T8 Adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- 9AK 2-Zonen-Komfortklimaautomatik
- 9VD Audi Soundsystem

NW - Autohaus Nahetal GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: ZLA924

Ausdruck vom: 16.04.2024



NW - Autohaus Nahetal GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: ZLA924

Ausdruck vom: 16.04.2024



**NW - Autohaus Nahetal GmbH & Co. KG**

Angebotsnummer: ZLA924

Ausdruck vom: 16.04.2024

